## PATENT ABSTRACTS OF JAPAN

(11)Publication number:

55-147134

(43)Date of publication of application: 15.11.1980

(51)IntCI.

B01D 53/34

(21)Application number: 54-055584

(71)Applicant:

MITSUBISHI CHEM IND LTD

(22)Date of filing: 07.05.1979 (72)Inventor:

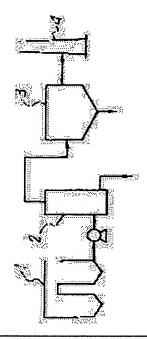
**KONYA TAKESHI** WATANABE KAZUHIKO

SHIBATA NAOTAKE HIRAYAMA TAKAYUKI TAKI YOSHIHIRO NAGATA TOMOYOSHI

#### (54) TREATMENT OF COMBUSTION WASTE GAS

PURPOSE: To drastically save the fuel through substantially complete removal of SOx by a method wherein SOx-contg. waste gas is freed from SO2 by wet-type desulfurizer and then freed from SOx-contg. mist by use of a wet-type dust precipitator.

CONSTITUTION: Waste gas from a boiler is guided in a wet-type desulfurizer 2 having 3% sulfuric acid as absorbent liquid to remove SO2 by absorption, then introduced into a 600-kV wet-type dust precipitator 3. SO3 is charged by action of electric field in the equipment, moved by the field, and collected as sulfuric acid, which is discharged outside and is neutralized. Waste gas from the dust precipitator is discharged through stack 4 whose internal surface is lined with cement.



#### **LEGAL STATUS**

[Date of request for examination]

[Date of sending the examiner's decision of rejection]

[Kind of final disposal of application other than the examiner's decision of rejection or application converted registration]

[Date of final disposal for application]

[Patent number]

[Date of registration]

[Number of appeal against examiner's decision of rejection]

[Date of requesting appeal against examiner's decision of rejection]

[Date of extinction of right]

Copyright (C); 1998,2003 Japan Patent Office

#### (9) 日本国特許庁 (JP)

①特許出願公開

# ⑫ 公開特許公報(A)

昭55-147134

(f)Int. Cl.<sup>3</sup> B 01 D 53/34

識別記号 125 庁内整理番号 6374-4D 砂公開 昭和55年(1980)11月15日

発明の数 1 審査請求 未請求

(全3頁)

❷燃焼排ガスの処理方法

②特 顯 昭54-55584

②出 願 昭54(1979)5月7日

切発 明 者 紺谷猛

四日市市松本1400番地

仍発 明 者 渡辺一彦

四日市市晤町二丁目1番2一31

号

②発明 者 柴田尚武

鈴鹿市大池二丁目10番20号

位発 明 者 平山孝之

四日市市海山道町1441番地の3

砂発 明 者 滝義宏

四日市市晤町二丁目1番2-34

② 発明 者 永田友義

鈴鹿市長太新町一丁目6番4号

切出 願 人 三菱化成工業株式会社

東京都千代田区丸の内2丁目5

番2号

個代 理 人 弁理士 長谷川一 外1名

明 細 客

/ 発明の名称

燃烧排ガスの処理方法

- 2 特許請求の範囲
  - (1) 確實酸化物を含有する燃烧排ガスを選式脱 確装置で処理して二酸化硬質を除去した後、 更に選式電気集盛機で処理して三酸化硬質を 主とするミストを除去することを特徴とする 燃烧排ガスの処理方法。
- 3 発明の詳細な説明

ポイラー又は各種の炉たどの燃焼設備で並油、石炭等を燃焼する場合、通常、これらの燃料中には、破費分が含まれているので、この破費分は燃焼に際して空気中の酸素と結合して二酸化硫質(80°)となり、燃焼炉ガス中に含まれて来る。

燃焼排ガス中の SO。, SO。等の 破 黄酸化物は、 そのまま煙突から放出されると、 種々の公客問 窓を生ずるので、除去する要がある。

とのため、排ガスを湿式脱硫装置で処理する 方法が一般的であり、例えば水砂化アルカリ (ソーダ、カリ、カルシウム等)、炭囱アルカ リ、亜硫酸アルカリ等の水溶液、或いは、希硫 酸等の吸収液を収容した虚式脱硫装置に燃能排 ガスが導入して、吸収液とガスを接触させ、ガ ス中の破費型化物を捕集する方法が採られる。 とのような湿式脱鍵法は、運転上の必然性から、 s 0 ~ 1 0 でで実施するのが普通であり、この 場合、確實酸化物のうち、802 は、比較的除去 しおく、90%乃至99%の除去を行なうこと も容易であるが、80。は水蒸気と結合して極め て復組なミストを形成し、敦収散によつては殆 んど敗収除去されない。とのため、排出ガスを そのまま、量炎に導いて放出すれば、 SO, のミ ストが煙突に付着して煙突の内面を脳会させた り、大気中に併出されたり、あるいはガス中の 固体はい塩(メスト)と混合して、いわゆるア シッドスマット(酸性無の塊り)を形成し、低 奥から飛散落下して周囲の環境を汚染する。

80。ミストによる上述の障害を除くために、 80。ミストを含む排ガスを、大量の高温ガスと 混合して、120~180で程度の温度に再加 熱し、ガス中の 80。ミストを蒸発気化させると ともに稀釈して放散する方法もあるが、本質的 解決にならないばかりでなく、昇温処理のため 多量の燃料を要し、不経済である。

本発明は、このような問題を根本的に解決するものであつて、歴式脱硬装置で処理した燃焼排ガスを更に選式電気集座接(ミスト排集用電気集盛接)で処理することにより、50。ミストを除去するものである。

提式電気集盛機に導入されたガス中に存在する 80。ミストは、機内の静電場で帯電し、電場の作用によつで移動し破壊として捕集され、そのまま、あるいはアルカリで中和して系外に胺去される。 80。ミストを除去されたガスは、煙突から放出されるが、放出ガスは、80。及び 80。が実質上除去されているので、再加熱するととなくそのまま放出しても後記実施例に示す

**- 3 -**

から放出した。

選式脱፞使姿盤出口ガス及び選式電気袋麻板出口ガス中の SO<sub>2</sub> 及び SO<sub>3</sub> の選度は夫々褒ノの選りである。

表 / "

	80. 漫度	801除去率	80, 设度	80,除去率
ポイラー出口ガス	PPM /200	- *	PPM 30	- %
型式脱破姿位 出口ガス	60	95	28	7
型式電気集型表 出口ガス	30	97.5	,	97

また、必式脱硬装置による処理のみを施した場合、歴史内壁の腐蝕は『 ## / 年程度であつたが、本発明方法を実施した場合、歴史内壁の腐蝕は認められなかつた。

### # 図面の触単な説明

第 / 図は本発明の実施の一腹様を示すフロー

ように、歴史の腐食や、アシッドスマットの生成、或いは破散ミストの排出のおそれが殆んどない。もし、三酸化療費が改量残ることを懸念する場合には、わずかに再加熱して、100 C 以下の範囲でガスを昇進させても良い。

以上のように、本発明では、ポイラーその他の燃焼炉の排ガスから破貨取化物を、実用上完全に除去すると共に、燃料を大幅に節約する手段を確立したものである。

#### 突加例

第/図はポイラー排ガスを本発明の方法によって処理する場合の一例のフローシートを示す。ポイラー(1)から排出される燃焼排ガス(80;/200 ppm 及び80。30 ppm を含有する)を、吸収被として3%碳酸を収容した過式脱硫袋型(2)に導入し(ガス量200000 bm//hr)、80。を吸収除去した後、60000 ポルトの過式電気線廠後(3)に導入し、指集した80。ミストは線路級から取出して中和した。線路級からの排出ガスは、内面をセメントライニング施工した極突(4)

シートである。

(1): ポイラー、 (2): 優式股礎装置、

(3): 湿式電気集盛機、 (4): 煙突

出 顧 人 三菱化成工業株式会社 代 理 人 弁理士 長谷川 一 ほか/名

